

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
D164-01PI	8708.50.99	Ex 035 - Ponteira vazada para extremidade de eixo comando de válvulas, com diâmetro de 18.07 mm +/-0.02, rasgo excêntrico para chaveta com largura assimétrica de 4 mm +0.014/-0.002, comprimento do rasgo de 17.2 mm +/- 0.05, forma assimétrica do rasgo 0.04 A-B, diâmetro das ranhuras externas de 18.25 mm +/- 0.05, largura das ranhuras externas de 15 mm +/- 1, furo passante na orientação axial com diâmetro de 10mm +/- 0,2 e chanfro na extremidade de inferior de 20 graus +/- 3 graus.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):

- Diâmetro da região estriada de 18,25 (+/- 0,05 mm)
- Estrias sem deformações superficiais
- Chavetas simétricas com largura de 4 mm (+0,020/ +0,004 mm)
- Erro de perfil das chavetas de 0,04 mm
- Diâmetro interno para permitir fluxo de óleo de 10 mm (+/-0,2 mm)
- Aço 44SMn28 (EN ISO 683-4)

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(obrigatório conter as principais dimensões):

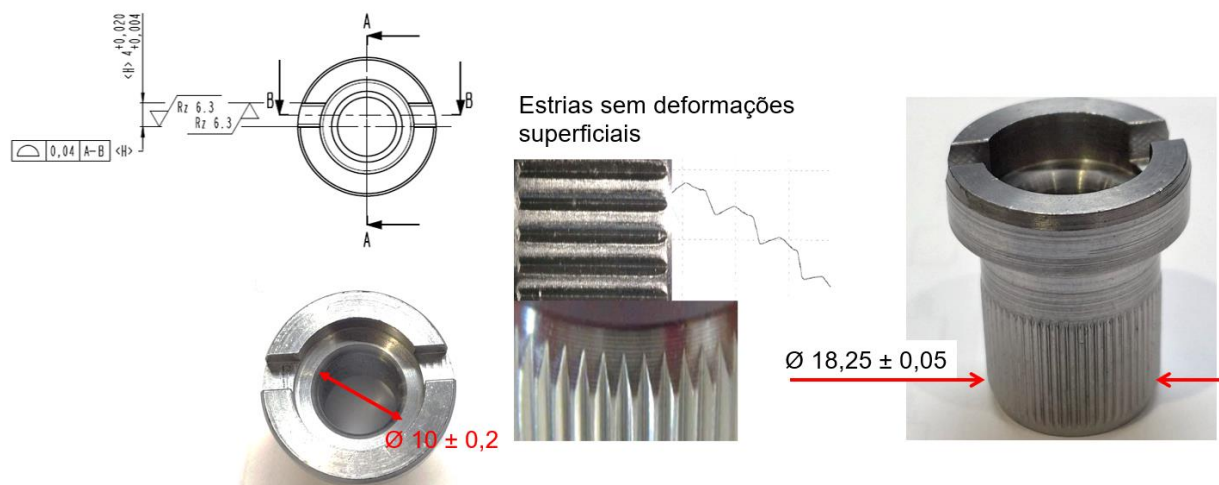


Figura 1: principais dimensões da ponteira.

3. Aplicação do item importado:

(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):

Módulo de comando de válvulas para aplicação em motores de combustão interna usados em veículos de passeio e comerciais leves.

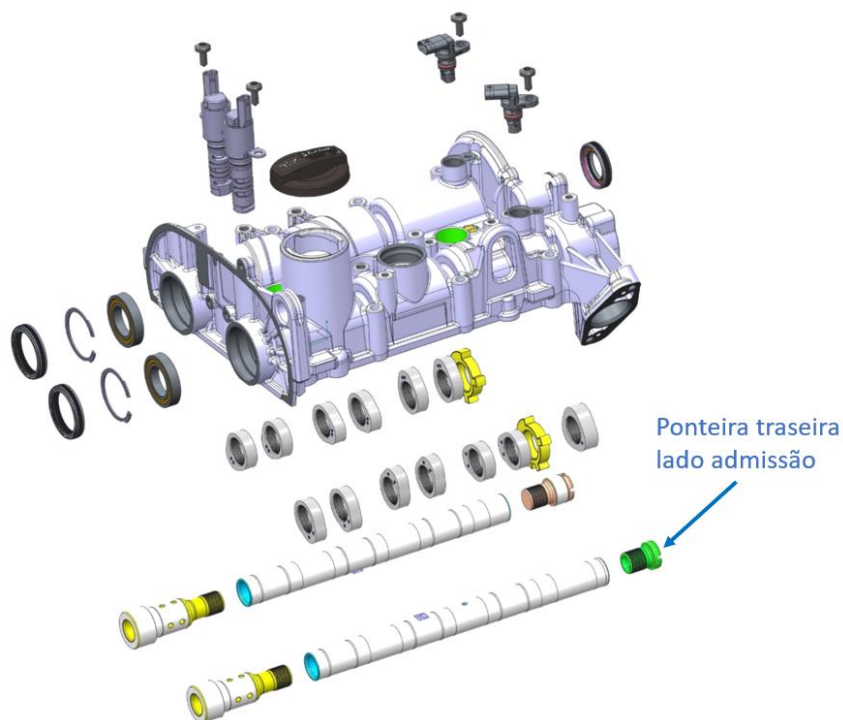


Figura 2: aplicação autopeça no módulo de comando de válvulas (vista explodida).

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Posicionar o eixo durante a montagem dos cames na produção do módulo e lubrificação do sistema de acionamento da bomba de alta pressão.

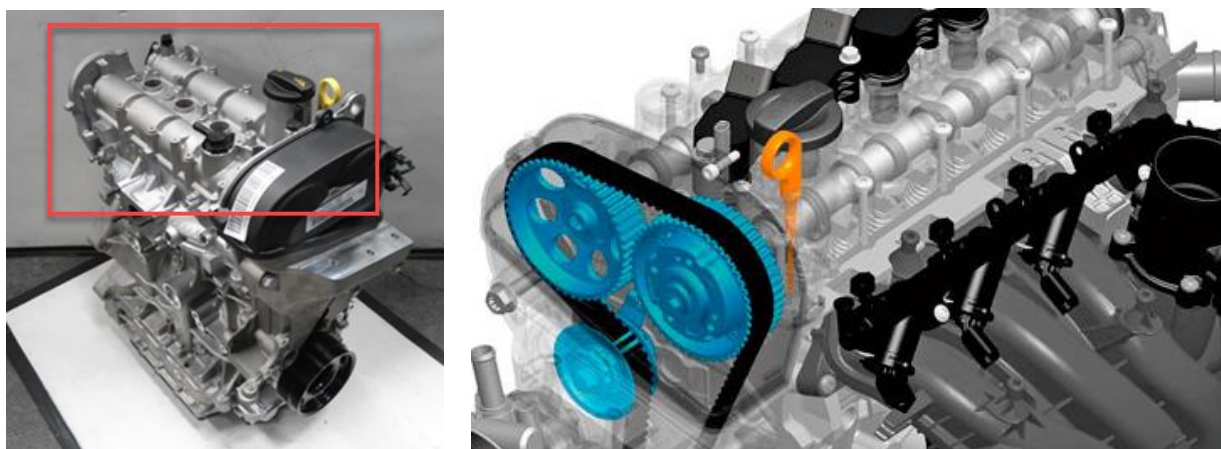


Figura 3: exemplos do módulo do eixo de comando de válvula, montado na parte superior em motores de combustão interna.